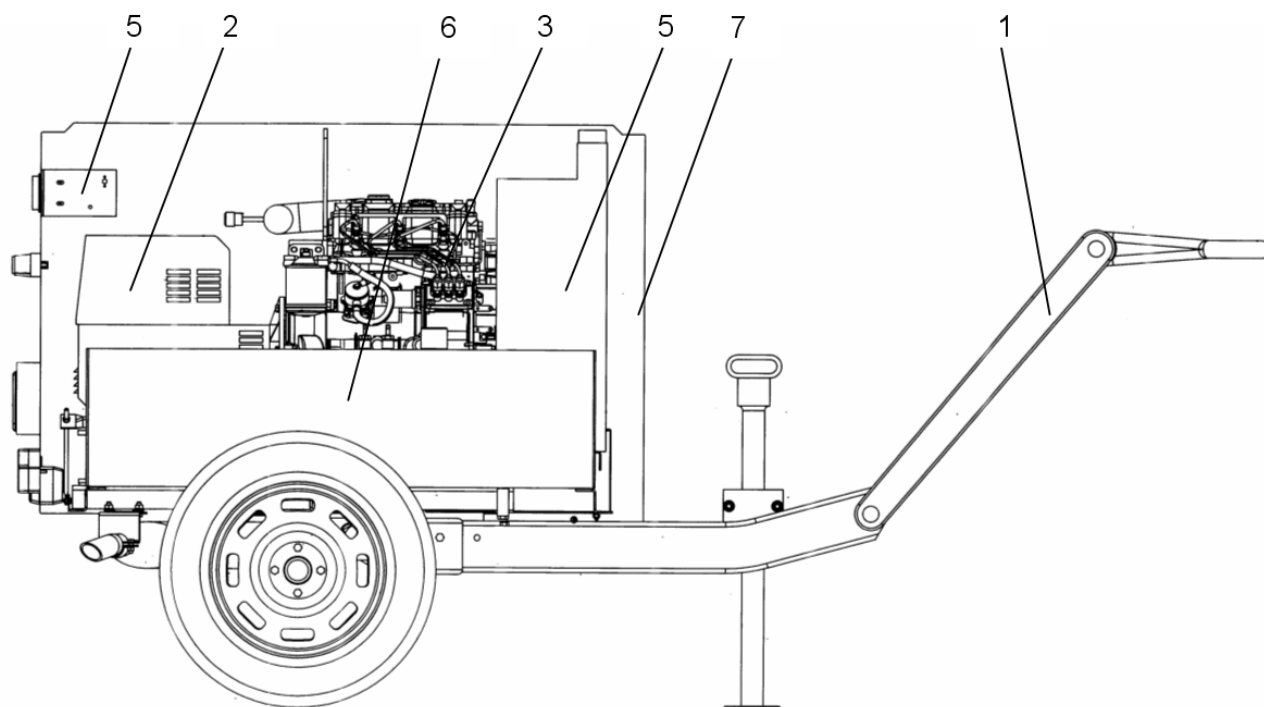


## Устройство и работа агрегата сварочного



**Рисунок 1 – Агрегат сварочный АДД-3001MS T1 / АДД-4003MS T1**

1 – ходовая часть ( в стационарном исполнении – рама); 2 – генератор; 3 – дизельный двигатель; 4 – пульт управления; 5 – блок охлаждения двигателя; 6 – система питания; 7- кузов.

Агрегат сварочный поставляется в полной заводской готовности и представляет собой одноосный автомобильный прицеп на пневматических колесах с установленными на нем агрегатами и механизмами (в стационарном исполнении устанавливается на раме). Для защиты от внешних атмосферных воздействий, повреждений при эксплуатации агрегат закрыт кузовом с открывающимися дверками для доступа к узлам при проведении технического обслуживания. Агрегат снабжен тягово-сцепным устройством для буксирования автомобилем-буксиром, а также опорной передней стойкой для регулирования горизонтального положения при работе на наклонной поверхности. Световой сигнализацией с питанием по соединительному кабелю от автомобиля-буксира для обеспечения видимости и направления перемещения в темное время суток при движении по дорогам общего пользования.

Для привода генератора используется экономичный дизельный двигатель, соединенный в моноблок для снижения общей вибрации станции. Моноблок закреплен на ходовой части через резиновые амортизаторы. В качестве приводного в агрегате применен дизельный двигатель 403С-15G/403С-11G 'Perkins'. Запуск двигателя обеспечивается электростартером от аккумуляторной батареи.

Батарея установлена на раме агрегата в специальном ящике. Поставляется батарея в сухозаряженном состоянии.

Топливо для питания двигателя хранится в постоянно установленном топливном баке и наливается через заливную горловину закрытую пробкой.

Зажимы "+" и "-" для подключения сварочных проводов, розетки для подключения потребителей и другие органы управления генератором расположены на торце распределительного устройства генератора. Доступ к ним возможен через нишу в торцевой стенке кузова.

Аппаратура управления и световая сигнализация, сигнализирующая о процессе работы двигателя и зарядке аккумуляторной батареи, находятся на специальном пульте управления. Для удобства оператора обслуживающего агрегат пульт управления двигателем находится рядом с органами управления генератора.

Контроль, запуск и остановка двигателя производится с помощью пульта управления МС 704Н, который гарантирует максимальную безопасность работы. Пульт МС 704Н соединяется с выключателями, которые установлены на двигателе. Перед стартом производится тест системы контроля.

Если какой-либо из параметров (давление масла, температура, зарядка аккумулятора) в режиме работы отклоняется от заданного уровня, тогда двигатель через 3 сек. будет остановлен. После остановки двигателя пульт сигнализирует о неисправности.

Система контроля начинает работать после 7 сек. с момента старта, чтобы давление масла и напряжение генератора двигателя достигли нужного уровня.

Ходовая часть выполнена в виде одноосной тележки на пневматических автомобильных колесах.

Подвеска торсионная, независимая. Дышло агрегата возможно регулировать по высоте, максимальная высота сцепления 1100мм. Сцепной прибор отъемного дышла позволяет буксировать прицеп грузовым автомобилем общей конструктивной массой не менее 1,5т.

Передняя стойка обеспечивает выравнивание агрегата сварочного на рельефе перед началом работ.

Дышло и торсион крепятся к раме на болтах и могут быть демонтированы, для уменьшения габаритов изделия при транспортировке в кузове автомобиля, ж/д вагона и т.д.